



适用于摩擦材料的铁粉

刹车片的制造关键：噪音、成本以及耐磨损

对于刹车片而言，制造配方以及材料的选择是决定刹车噪音以及制动能力的关键因素。铁粉为半金属刹车片与烧结式摩擦材料提供了一个兼顾耐用性以及成本的最佳方案。

赫格纳斯为摩擦材料的应用提供了世界上最多元的铁粉以供选择。低松装密度的粉末减少了刹车片的重量和材料总使用量。此外，较高的内部孔隙率和较大的比表面积增加了刹车片的摩擦表面以及最佳的耐磨损性能。

我们用优良的产品、专业的知识和完善的服务，为您提供更好的制动性能，提升产品质量，提高生产效率，为您带来更高的效益。

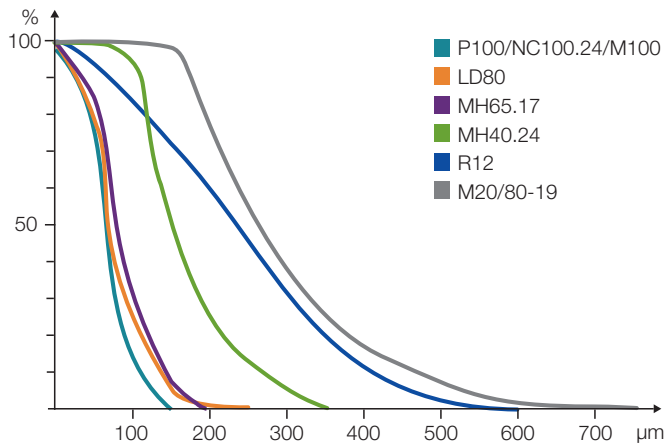
[更多相关资讯请联系各区业务代表](#)

主要产品优势:

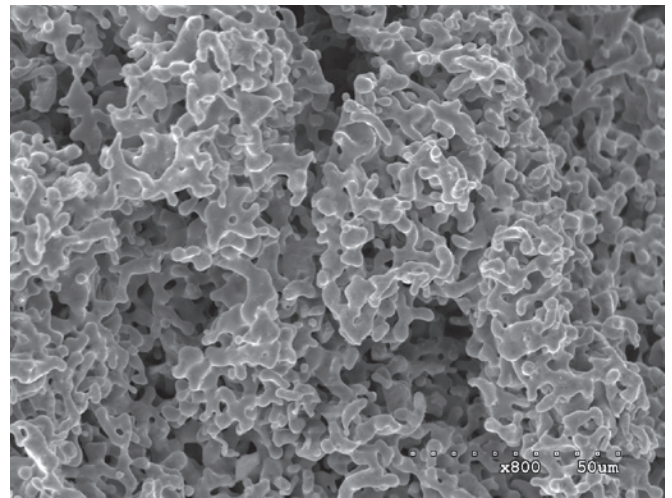
- 降低刹车片的重量和减少材料用量
- 增加刹车摩擦表面并提高耐磨损性能
- 噪音最小化
- 粉末品质的一致性以确保产品的稳定性

摩擦材料应用铁粉的基本特征

产品性能比较



粒径累积分布曲线



氢还原铁粉R-12的颗粒形貌

选择适用于摩擦应用的粉末有几个决定因素，包括粒径分布、松装密度 (AD) 和硬度 (化学成分和热处理)。

另一个重要因素是取决于因铁粉制造方式不同而产生的颗粒形貌。我们的产品按制造方式区分，包括氢还原铁粉、碳还原铁粉以及雾化铁粉。

产品参数

产品	松装密度 (g/cm ³)	比表面积 (m ² /kg)	粒径 (%)			化学成分	
			+60 mesh/ 250 µm	+100 mesh/ 150 µm	-325 mesh/ 45 µm	H ₂ -loss (%)	C (%)
R12	1.4	225	46	79	3	1.8	0.02
M20/80-19	1.6	140	55	97	0	0.6	0.21
MH65.17	1.8	100	0	5	16	0.17	0.01
LD80	2.0	200	0	3	28	0.9	0.02
P100	2.4	175	0	1	30	1.0	0.02
MH40.24	2.5	90	15	60	0	0.15	0.02
NC100.24	2.4	130	0	2	17	0.19	0.01
M100	2.4	130	0	2	20	0.82	0.21